



Désignation	Contenance en litres	Dimensions en cm			poids en kg	Référence
		a	b	c		
Station MULTI PRO 340 litres	340	128	80	90	65	9592
Station MULTI PRO 400 litres	400	73	74	137	65	9593
Station MULTI PRO 750 litres	750	98	80	167	92	9594
Station MULTI PRO 1000 litres	1 000	128	80	167	110	9595

1	Cuve MULTI avec rétention intégrée
2	Indicateur de niveau
3	Témoin optique de fuite
4	Poignée de manutention à vide
5	4 m de câble électrique avec pinces crocodile
6	4 ouvertures taraudées 2"
7	Socle palette acier galvanisé
8	Pompe électrique centrifuge 12 V, débit 35 l / min
9	4 m de flexible de distribution DN 19
10	Pistolet automatique avec raccord tournant

RÉSERVOIR	
Matériaux employés	Enveloppe extérieure en acier zingué, réservoir intérieur PEHD
Épaisseur parois	Acier compris entre 8/10ème et 10/10ème PE compris entre 4 et 5 mm
Produits admissibles	Gasoil, fioul
Densité liquide maxi admissible	1,2 kg/dm ³
Plage de température d'utilisation	- 20°C à + 30°C
Paroi anti-roulis	Non
POMPE ÉLECTRIQUE	
Produits admissibles	Gasoil, fioul
Débit	45 l/min
Pression maxi	1 bar
Hauteur d'aspi maxi	2 m
Tension	12 V
Intensité	22 A
Puissance	260 W
Vitesse de rotation maxi	2600 tr/min
Indice de protection	IP 55
Temps de cycle maxi	30 min
Capacité fusible	25 A
Matériaux employés	Corps de pompe en fonte, rotor en acier, palettes en résine acétal
Plage de température d'utilisation	Entre -20° C et + 60° C
Raccord entrée sortie	Cannelé 3/4"- taraudé 1" Gaz
Raccordement électrique	4 m avec pinces croco
Flexible de refoulement	4 mètres
Flexible d'aspiration	Oui, longueur 1,20 m
Crépine	Oui
Pistolet	Automatique
ENSEMBLE	
Vanne coupe circuit	Non
Manipulable en charge	Oui
Gerbable	Non
Transportable	Oui
Stockage	Oui